

# biodesodorización

tecnología: biofiltro percolador



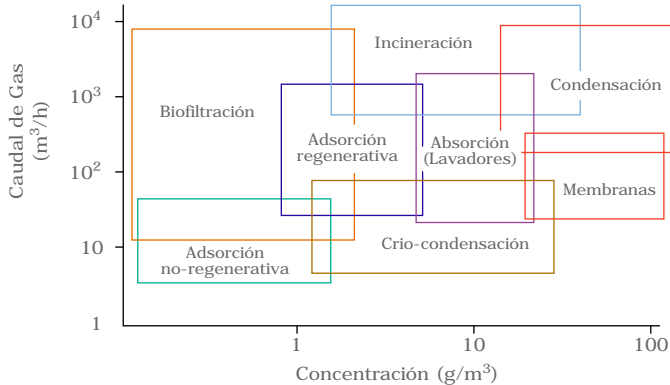
k o n e c t i a

## Los malos olores

La generación de olores está considerada como una forma específica de contaminación atmosférica, entendiéndose por tal la presencia en el aire de sustancias y formas de energía que alteran la calidad del mismo, de modo que implique riesgos, daños o molestias graves para las personas y bienes de cualquier naturaleza.

Los malos olores afectan a la calidad de vida de las personas por causar molestias e incluso ponen en peligro directamente la salud.

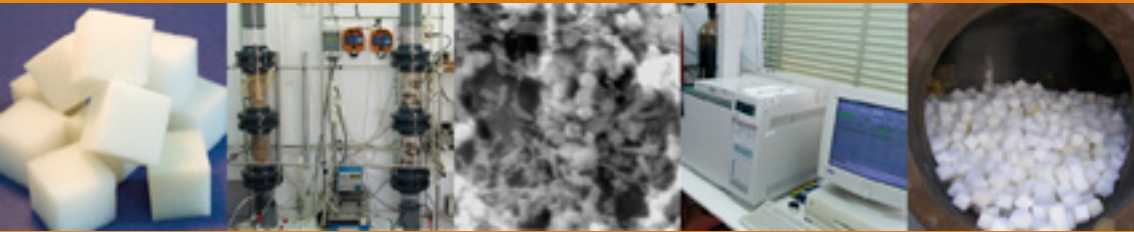
Los compuestos responsables del mal olor se pueden dividir en cuatro categorías: amoníaco y aminas; compuestos sulfurados; ácidos grasos volátiles; y aldehídos, cetonas y ésteres.



Rangos de aplicación de las distintas tecnologías disponibles

## Biofiltración

La biofiltración se define como todo proceso biológico utilizado para el control o tratamiento de compuestos volátiles orgánicos e inorgánicos presentes en efluentes gaseosos. La biofiltración aprovecha la capacidad que tiene los microorganismos para degradar los contaminantes presentes.

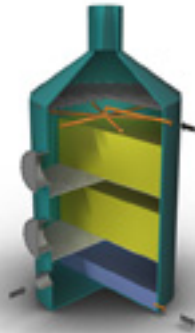


Estos tratamientos biológicos, cuya primera referencia data de principios del siglo pasado, han extendido en los últimos años su rango de aplicación a otros compuestos presentes en los gases contaminados. Actualmente la lista de contaminantes tratados con éxito en biofiltros incluye casi 200 compuestos diferentes tanto de naturaleza orgánica como inorgánica.

## Nuestra tecnología: biofiltros percolares

Consiste en un filtro biológico relleno de un soporte sintético en el cual se forma un biopelícula. El relleno favorece el contacto en contracorriente entre el aire contaminado y una corriente líquida. Las principales ventajas de este sistema son:

- Diseño simple y flexible
- Baja pérdida de carga
- Buena capacidad de adaptación de la biomasa activa y tiempos de aclimatación reducidos
- Fácil control del proceso biológico



## I+D+i

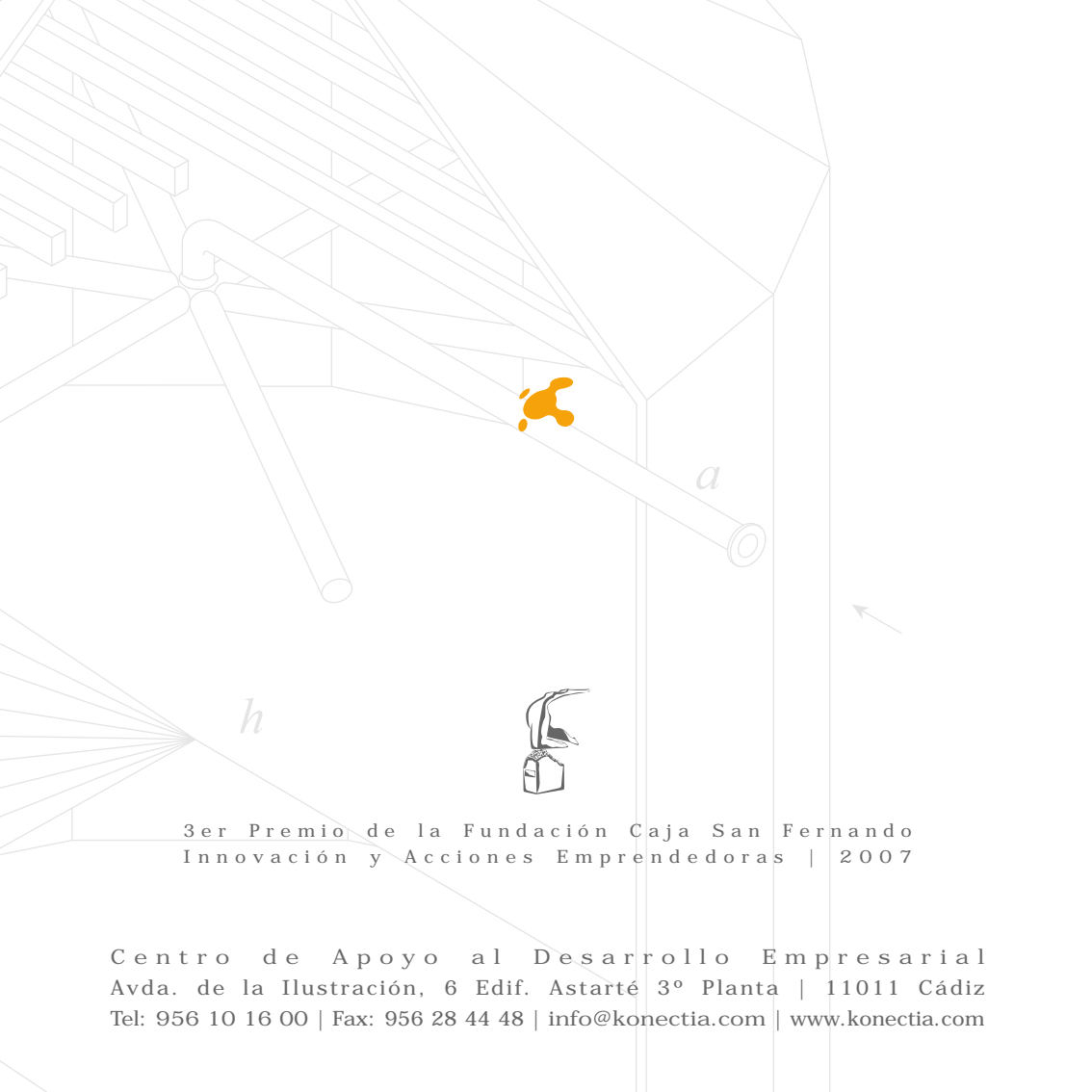
Konectia se encuentra respaldada por una amplia experiencia en el ámbito de la I+D+i, que le permite ofertar los últimos avances tecnológicos.

Estos avances tecnológicos permite a Konectia dar solución a un amplio margen de contaminantes.

## Equipos

- Torres de contacto gas-líquido por etapas.
- Equipos modulares de hasta 15 m<sup>3</sup>.
- Soporte inerte de espuma de poliuretano.
- Altura por etapa de 1 m de relleno.
- Caudales a tratar de hasta 1000 m<sup>3</sup>/h
- Porcentajes de eliminación mayor del 98%:
  - Ácido sulfhídrico (H<sub>2</sub>S).
  - Metil mercaptano (CH<sub>3</sub>SH).
  - Dimetil sulfuro ((CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>S).
  - Dimetil disulfuro ((CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>S<sub>2</sub>).
  - Amoniac (NH<sub>3</sub>).





3er Premio de la Fundación Caja San Fernando  
Innovación y Acciones Emprendedoras | 2007

Centro de Apoyo al Desarrollo Empresarial  
Avda. de la Ilustración, 6 Edif. Astarté 3º Planta | 11011 Cádiz  
Tel: 956 10 16 00 | Fax: 956 28 44 48 | [info@konectia.com](mailto:info@konectia.com) | [www.konectia.com](http://www.konectia.com)